

**SCHEDA AZIENDA :**

- 245 ettari erriqui ;
- 80 ettari di autunnali -vernini (Triticale, Orzo, Frumento) ;
- Insilato di Mais per impianto di BIOGAS da mezzo mega ;
- Dei 245 ettari di Mais, 160 dedicato a Mais Granella per le scrofe ;
- Circa 2000 Scrofe.

Importante e storica società agricola di Bergamo (Barbata), l'azienda Venier utilizza già dall'inizio del 2019 **HYGIENOR®**, prodotto leader sul mercato italiano, utilizzato in diversi contesti zootecnici : dall'allevamento di vacche da latte alle sale parto dei suini.

**HYGIENOR®** è un prodotto che aiuta ad asciugare grazie al suo complesso di idroretentori ed a igienizzare per effetto di alcuni minerali ;

L'azienda Venier lo utilizza in particolar modo per asciugare alla nascita i suinetti e per creare un ambiente più sano nei nidi. Il Sig. Marco Cavallari Responsabile dell'allevamento ci confida che utilizza **HYGIENOR®** perché lo ha trovato più efficace in termini di capacità assorbente del prodotto che utilizzava precedentemente e che anche l'odore è molto piacevole. Sta continuando ad utilizzarlo. Successivamente, grazie ad Aleano Medici, Titolare del nostro distributore di zona Agromed, siamo entrati in contatto anche con il Responsabile dei terreni il Sig. Mauro Casali.

Dopo aver presentato il ns prodotto **ACTIV TONIC®** (Vedi scheda tecnica), il Sig. Casali si convince a fare una piccola prova su Mais, ossia un Biga Bag di **ACTIV TONIC®** da 650 Kg valido per poco più di 6 Ha.

La prova è stata effettuata su un campo di 18 ettari di mais con esattamente le stesse condizioni di terreno : quantità di digestato, seme etc etc ; su 6 ettari di questi 18 ha è stato distribuito **ACTIV TONIC®**.

Inizialmente il programma di prova prevedeva che dovesse essere un mais di primo raccolto a granella. Purtroppo le condizioni climatiche hanno costretto ad una semina tardiva ed è diventato un mais di secondo raccolto da insilato. L'intero campo è stato « piovuto » due volte : in presemina e successivamente a Mais appena nato (una/

due foglie) con l'80% di digestato separato liquido del BIOGAS, per un totale di circa 900 q/ha ; nessuna concimazione ed unica differenza: la distribuzione in campo del prodotto **ACTIV TONIC®** di **BIO3G** in fase di presemina su terreno ancora da lavorare (L'azienda da 15 anni lavora con sistema di minima lavorazione e negli ultimi tre anni addirittura con un interruttore per liquami che non supera i 15 cm di profondità).

Il campo è stato visitato una prima volta il 1 di agosto insieme al Responsabile Mauro Casali e i risultati sono stati abbastanza « evidenti », di seguito alcune foto prese insieme, logicamente a destra le piante raccolte lato **BIO3G ACTIV TONIC®** ;

In quell'occasione il Sig. Mauro Casali era rimasto abbastanza sorpreso della differenza in campo.

Ricordo che la procedura di verifica in campo consiste nel prelevare dalle 3 alle 10 piante di fila da un lato e dall'altro in base ad una scelta dello stesso cliente.

Il 6 di Agosto abbiamo effettuato una seconda verifica in campo sempre con la stessa procedura.

Logicamente la pianta non era giunta a culmine ma i risultati sono sembrati soddisfacenti.

Anche in questo caso le differenze sono sembrate abbastanza evidenti ;

Purtroppo non è stato possibile fare la pesa anche perché causa le condizioni meteorologiche (Forte vento e grandine) il perito ha calcolato un 48% di danni totali ;

Mauro Casali ci confida comunque che « In ogni caso posso affermare che a culmine il campo trattato con **ACTIV TONIC®** era più alto e sembrava semplicemente a occhio nudo più produttivo ».

Le seguenti foto inviateci dal Sig. Casali confermano quanto da lui già notato.

L'azienda agricola Venier ha già previsto di provarlo anche sul frumento e sta ragionando su come applicare il prodotto **activ tonic** sulla stagione Mais 2020.

